



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

4030030-01

V-83 - CON Y SIN ANCLAJE.

Relación de artículos incluidos en la ficha técnica de producto 4030030-01

00601	00610		
-------	-------	--	--

1. GENERALIDADES

1.1. Descripción

La serie V-83 se compone de una válvula metálica con obturador esférico, accionada manualmente, con conexiones roscadas tipo macho – macho, para instalaciones de gas en edificios.

No dispone de prensa estopas regulables manualmente, incorpora un sistema de seguridad para su accionamiento el cual impide la apertura de la válvula sin que se efectúe una presión sobre el mando, en forma de mariposa, previa al movimiento de giro (sólo 00610), así mismo están dotadas de dispositivo de bloqueo y precinto.

Por su diseño es una válvula de montaje en línea que tiene como misión principal efectuar la apertura o corte del fluido que circula a través de ella entre dos tramos de tubería unidos por la válvula. Incorpora una base con dos taladros que permite su fijación a pared

1.2. Campo de utilización.

Instalaciones domesticas y comerciales que no se encuentren enterradas directamente en el interior o exterior de los edificios, y que empleen gases de primera, segunda y tercera familia especificados en la norma EN 437, hasta una presión máxima de trabajo de 0,5 Mpa (5 bars).

1.3. Tamaños nominales.

El tamaño nominal de la serie V-83 se designa por el diámetro nominal (DN) o denominación del tamaño de la rosca de conexión a la instalación.

DN	Conexión
15	3/4"

1.4. Presión y temperatura de servicio.

De acuerdo con la norma EN331 la presión máxima de trabajo corresponde a 5 MOP (5 bars) y las temperaturas extremas de funcionamiento de -40°C a 60°C.

Aunque por la calidad de los componentes que intervienen en su fabricación pueden llegar a soportar temperaturas punta de 120°C.

1.5. Sistema de estanqueidad.

La estanqueidad interna de la válvula (obturador en posición cerrado) está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE con composición específica para gas que presionan sobre el obturador esférico.

La estanqueidad hacia el exterior de la instalación (obturador abierto a medias) está garantizada en la zona del órgano de maniobra por dos juntas tóricas colocadas en el eje.

Al tratarse de una válvula integrada en su cuerpo principal por más de una pieza, la unión entre cuerpo y lateral se realiza por medio de una rosca. La unión queda garantizada adicionalmente por un sellante de gran resistencia y una junta torica de NBR.

1.6. Marcas.

Todas las válvulas de esta serie están marcadas de forma legible con los siguientes indicativos.

En el cuerpo.

Logotipo de VALVULAS ARCO
MOP 5
DN XX
N de AENOR
Identificación del lote

En los mandos.

Logotipo de VALVULAS ARCO

2. MATERIALES

2.1. Materia prima

En la siguiente tabla se indica la materia prima empleada para la fabricación de los componentes de la válvula

Componente	Materia prima
Cuerpo	Latón
Tuerca sujeción	Latón
Obturador	Latón
Eje	ZAMAK
Muelle	Acero Inoxidable
Lateral	Latón
Arandela	ZAMAK
Tornillo	Latón
Asientos	PTFE
Juntas tóricas	NBR Gas
Mando mariposa	ZAMAK

2.2 Acabados y tratamientos superficiales

Los componentes que no aparecen en la siguiente tabla, es debido a no reciben ningún tratamiento posterior.

Componente	Tratamiento
Cuerpo	Cromado
Tuerca sujeción	Cromado
Tornillo	Cromado
Lateral	Cromado
Obturador	Cromado
Mando mariposa	Cromado

3. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

3.1. Conexiones

Conexiones roscadas macho macho según norma ISO 228 cilíndrica para unión a la conducción de la instalación.

3.2. Maniobra

Accionamiento manual actuando sobre el mando mediante movimiento de presión y giro según sentido indicado (apertura o cierre). La apertura se efectúa mediante giro en el sentido contrario a las agujas del reloj.

4. ENSAYOS

Se ha obtenido el derecho de uso de la marca AENOR de acuerdo a las normas de certificación EN331, UNE 60708-98 y UNE 60718-98.

5. MANTENIMIENTO

No precisan de un mantenimiento especializado ni exhaustivo, como recomendación bastaría con efectuar la apertura de maniobra y cierre al menos una vez cada mes.

Con el fin de obtener la máxima durabilidad de la válvula, se recomienda no hacer trabajar a la misma en posiciones intermedias por períodos prolongados de tiempo.

6. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

VALVULAS ARCO,S.A. es una compañía que trabaja de acuerdo a un sistema de aseguramiento de la calidad según la norma ISO 9001, estando certificado por la entidad TÜV Product Service.