

Ficha Técnica

Sensor Ventilado 2

Esquentadores a gás para preparação da água quente

Esquentadores Ventilados
Ignição Automática

11 l e 14 l



Principais características

- Preparado para H2
- Baixas emissões NOx e elevada eficiência energética
- Aparelho para instalação mural
- Disponível em 2 modelos: 11 e 14 litros/min
- Exaustão ventilada: os gases queimados, resultado da queima do gás para aquecer a água, saem do esquentador com a ajuda de um ventilador elétrico, incorporado no esquentador
- Permite que a chaminé faça uma curva de 90° à saída do esquentador
- Os gases queimados são encaminhados através de uma chaminé para fora da divisão de instalação do esquentador e depois para fora do edifício
- Ignição automática pela ligação elétrica, basta abrir uma torneira de água quente (ignição pela abertura da água)
- Visor digital para indicação da temperatura, funcionamento do queimador e avarias
- Sensores de temperatura para monitorização da temperatura da água: à entrada e à saída do aparelho
- Sensor de caudal de água



Preparado para 20% de
Hidrogénio

Aspetos Construtivos

- Queimador Full-Premix: queimador de pré-mistura total, ou seja, todo o ar necessário para a combustão é admitido e misturado com o gás antes da superfície de queima
- O mecanismo de admissão de ar para o queimador deriva da injeção de gás. A mistura considera-se completa no final do tubo de mistura e é aí que se obtém a homogeneização e distribuição uniforme da mistura para uma combustão devidamente equilibrada na superfície de queima
- A chama azul, característica deste tipo de queimador, é mais pequena permitindo uma maior eficiência térmica



Dados técnicos

Caraterísticas técnicas			WTD 11 KME	WTD 14 KME
Classificação Energética			A	A
Escala ErP			A* → F	A* → F
Perfil de consumo			M	L
Potência ⁽¹⁾		Unid	...11...	...14...
Potência útil		kW	18,9	24,1
Potência útil mínima	Pn	kW	8	9
Gama de regulação	Pmin	kW	8-18,9	9-24,1
Caudal térmico	Qn	kW	22	28
Caudal térmico mínimo	Qmin	kW	8,8	10
Eficiência a 100% da carga nominal		%	86	86
Dados referentes ao gás				
Pressão dinâmica de alimentação de gás				
Gás natural	G20	mbar	20	20
Butano	G30	mbar	28-30	28-30
Propano	G31	mbar	37	37
Consumo de gás				
Gás natural	G20	m ³ /h	2,3	3
Butano	G30	kg/h	1,7	2,2
Propano	G31	kg/h	1,7	2,2
Dados referentes à água				
Pressão máxima admissível ⁽²⁾	pw	bar	12	12
Pressão mínima de funcionamento	pwmin	bar	0,1	0,1
Pressão mínima de funcionamento para caudal máximo		bar	1	1
Caudal de arranque		l/min	2,2	2,2
Caudal máximo, correspondente a uma elevação de temperatura de 25 °C		l/min	8	11
Circuito de exaustão				
Caudal de produtos da combustão ⁽³⁾	G20	g/s	21,4	25
	G30	g/s	18,3	22,1
	G31	g/s	19,4	22,4
Temperatura dos gases de combustão nos pontos de medição		°C	170	195
Dados Elétricos				
Potência		W	47	60
Tensão		V	220-230	220-230
Frequência		Hz	50	50
Grau de Proteção			IPX0	IPX0
Generalidades				
Temperatura ambiente permitida		°C	10-30	10-30
Marca de conformidade			CE0464	CE0464
Categoria do aparelho (tipo de gás)			II2H3+	II2H3+
Tipo de instalação			B22	B22
Peso (sem embalagem)		kg	13,5	15,7
Altura		mm	580	655
Largura		mm	310	350
Profundidade		mm	209	209

(1) Hi 15 °C - 1013 mbar - seco: Gás natural 34,02 MJ/m³ (9,5 kWh/m³)
Butano 45,65 MJ/kg (12,7 kWh/kg) - Propano 46,34 MJ/kg (12,9 kWh/kg)

(2) Considerando o efeito de dilatação da água, não deve ultrapassar-se este valor

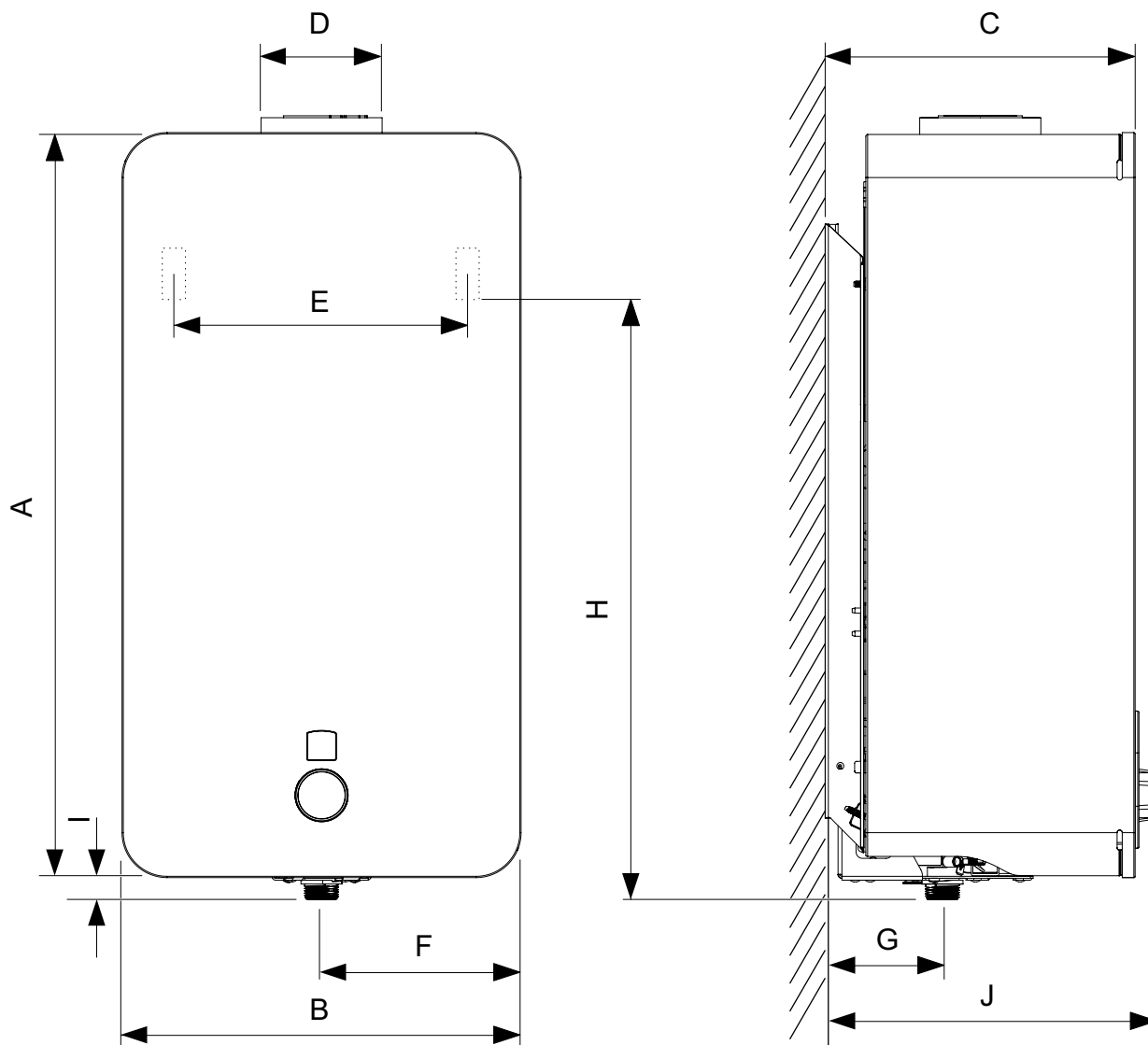
(3) Para potência calorífica nominal



SOLUÇÕES DE ÁGUA QUENTE

Dimensões (em milímetros)

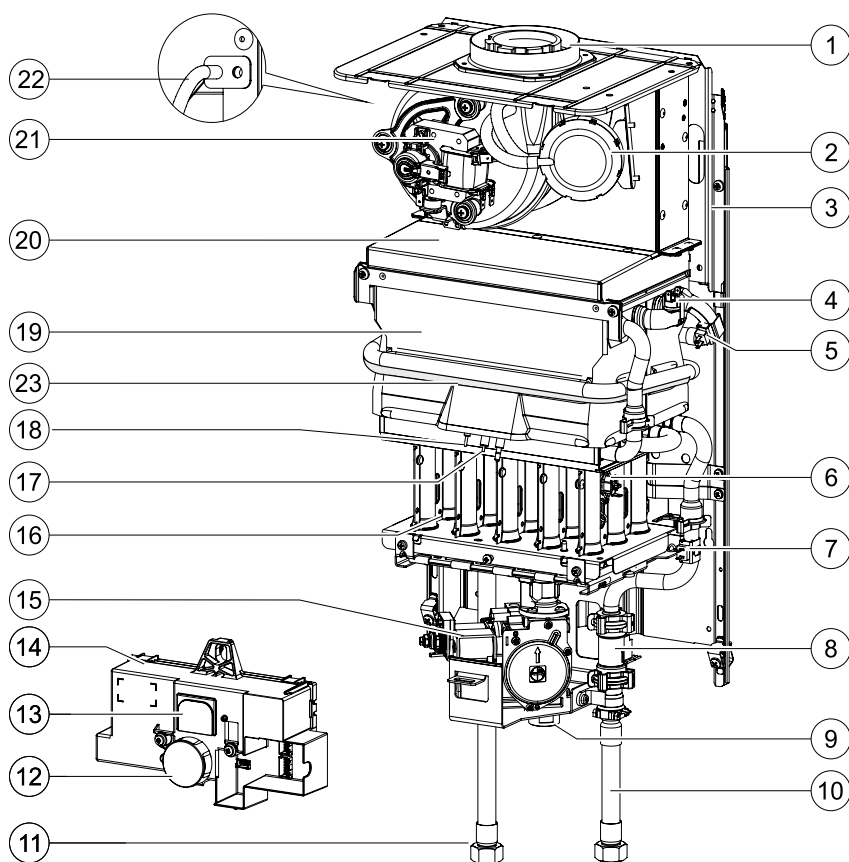
Dimensões Sensor Ventilado 2



	Dimensões (mm)	
	WTD 11 KME	WTD 14 KME
A	580	655
B	310	350
C	241	241
D	94	94
E	228	228
F	155	175
G	91	91
H	507	545
I	17	17
J	257	257

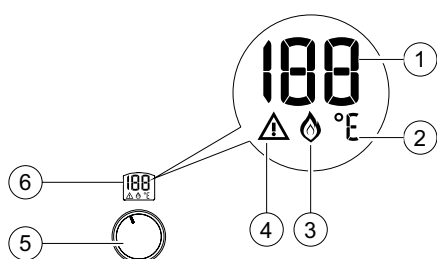
	Ligações			
	Água		Gás	
	Fria	Quente	Nat.	G.P.L.
WTD 11 KME	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
WTD 14 KME	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"

Vista geral do aparelho



- | | |
|----|---|
| 1 | Gola de ligação à conduta de gases queimados |
| 2 | Sensor de caudal dos produtos da combustão |
| 3 | Costas |
| 4 | Limitador de temperatura |
| 5 | Sensor de temperatura de água à saída |
| 6 | Dispositivo de controlo de estado da chama do queimador |
| 7 | Sensor de temperatura de água à entrada |
| 8 | Sensor de caudal de água |
| 9 | Entrada de gás |
| 10 | Entrada de água |
| 11 | Saída de água |
| 12 | Seletor de temperatura |
| 13 | Visor digital |
| 14 | Unidade de comando |
| 15 | Válvula de gás |
| 16 | Queimador |
| 17 | Eléctrodo de ignição |
| 18 | Eléctrodo de ionização |
| 19 | Câmara de combustão |
| 20 | Coletor gases queimados |
| 21 | Ventilador |
| 22 | Sensor de transbordo de produtos da combustão |
| 23 | Termofusível, só para modelos 14 litros |

LCD



- | | |
|---|---|
| 1 | Temperatura/Código de erro |
| 2 | Unidade de temperatura (°C) |
| 3 | Aparelho em utilização (queimador ligado) |
| 4 | Sinalizador de avaria |
| 5 | Seletor de temperatura / Botão on/off |
| 6 | Visor digital |

