



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

1020040-03

TER PATAS – RECTAS CON CONEXIÓN MACHO-MACHO

Relación de artículos incluidos en la ficha técnica de producto 1020040-03

00616

00617

1. GENERALIDADES

1.1. Descripción

La serie TER PATAS son válvulas metálicas de obturador esférico, accionadas manualmente, con conexiones roscadas tipo macho – macho, para instalaciones de gas en edificios.

No disponen de prensa estopas regulables manualmente, estando así mismo dotadas de dispositivo de bloqueo para precinto. Pueden suministrarse con mando tipo palanca o mariposa según diámetro nominal

Por su diseño son válvulas de montaje en línea que tienen como misión principal efectuar la apertura o corte del fluido que circula a través de ellas entre dos tramos de tubería unidos por la válvula. Estas llaves incorporan en su cuerpo principal una base con dos taladros para poder fijarlas a la pared. Están diseñadas para ir montadas en un conjunto con un colector duplo (ficha tecnica 1020040-02)

1.2. Campo de utilización

Instalaciones domesticas y comerciales que no se encuentren enterradas directamente en el interior o exterior de los edificios, y que empleen gases de primera, segunda y tercera familia especificados en la norma EN 437, hasta una presión máxima de trabajo de 0,5 Mpa (5 bars).

1.3. Tamaños nominales

El tamaño nominal de la serie TER PATAS se designa por el diámetro nominal (DN) o denominación del tamaño de la rosca de conexión a la instalación.

DN	Conexión
10	20/150

1.4. Presión y temperatura de servicio.

De acuerdo con la norma EN331 la presión máxima de trabajo corresponde a 5 MOP (5 bars) y las temperaturas extremas de funcionamiento de -40°C a 60°C.

Aunque por la calidad de los componentes que intervienen en su fabricación pueden llegar a soportar temperaturas punta de 120°C.

1.5. Sistema de estanquidad

La estanquidad interna de la válvula (obturador en posición cerrado) está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE con composición específica para gas que presionan sobre el obturador esférico.

La estanquidad hacia el exterior de la instalación (obturador abierto a medias) está garantizada en la zona del órgano de maniobra por dos juntas tóricas colocadas en el eje, así mismo, éste es montado por el interior del cuerpo principal, lo cual hace que se pueda considerar como un sistema antisabotaje.

Al tratarse de una válvula integrada en su cuerpo principal por más de una pieza, la unión entre cuerpo y lateral se realiza por medio de una rosca. La unión queda garantizada adicionalmente por un sellante de gran resistencia y una junta torica.

1.6. Marcas

Todas las válvulas de esta serie están marcadas de forma legible con los siguientes indicativos.

En el cuerpo.
Logotipo de VALVULAS ARCO
MOP 5
DN XX

En las fundas de los mandos de palanca
Logotipo de VALVULAS ARCO

Nombre de la serie "TER"

con las especificaciones de la ya no vigente norma UNE 60708-87.

2. MATERIALES

2.1. Materia prima

En la siguiente tabla se indica la materia prima empleada para la fabricación de los componentes de la válvula

Componente	Materia prima
Cuerpo	Latón
Lateral	Latón
Obturador	Latón
Eje	Latón
Asientos	PTFE Gas
Juntas tóricas	NBR Gas
Mando palanca	Acero
Mando mariposa	ZAMAK
Tuerca mando	Acero
Fundas mando palanca	Polietileno

2.2 Acabados y tratamientos superficiales

Los componentes que no aparecen en la siguiente tabla, es debido a no reciben ningún tratamiento posterior.

Componente	Tratamiento
Cuerpo	Color latón
Lateral	Color latón
Obturador	Cromado
Mando palanca	Geomet
Mando mariposa	Pintado amarillo
Fundas mando palanca	Color amarillo

3. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

3.1. Conexiones

Conexiones roscadas macho-macho métrica según norma UNE 17702.

3.2. Maniobra

Accionamiento manual actuando sobre el mando mediante movimiento de giro según sentido indicado (apertura o cierre). La apertura se efectúa mediante giro en el sentido contrario a las agujas del reloj.

4. ENSAYOS.

Válvulas similares a estas salvo por emplear conexiones roscadas distintas fueron ensayados por el Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones (LGAI) de Barcelona, cumpliendo

5. MANTENIMIENTO

No precisan de un mantenimiento especializado ni exhaustivo, como recomendación bastaría con efectuar la apertura de maniobra y cierre al menos una vez cada mes.

Con el fin de obtener la máxima durabilidad de la válvula, se recomienda no hacer trabajar a la misma en posiciones intermedias por períodos prolongados de tiempo.

6. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

VALVULAS ARCO,S.A. es una compañía que trabaja de acuerdo a un sistema de aseguramiento de la calidad según la norma ISO 9001, estando certificado por la entidad TÜV Product Service.