FICHA TECNICA DE PRODUCTO
1020015-01

TER – RECTAS CONTADOR

Relación de artículos incluidos en la ficha técnica de producto 1020015-01			
00510	00511	00512	00515

1. GENERALIDADES

1.1. Descripción

La serie TER RECTAS CONTADOR son válvulas metálicas de obturador esférico, accionadas manualmente, con conexiones roscadas tipo macho – tuerca loca con conexión por junta plana, para instalaciones de gas en edificios.

No disponen de prensa estopas regulables manualmente, estando así mismo dotadas de dispositivo de bloqueo para precinto. Pueden suministrarse con mando tipo palanca o mariposa según diámetro nominal

Por su diseño son válvulas de montaje en línea que tienen como misión principal efectuar la apertura o corte del fluido que circula a través de ellas entre el contador de gas y la conducción de entrada al suministro.

1.2. Campo de utilización

Instalaciones domesticas y comerciales que no se encuentren enterradas directamente en el interior o exterior de los edificios, y que empleen gases de primera, segunda y tercera familia especificados en la norma EN 437, hasta una presión máxima de trabajo de 0,5 Mpa (5 bars).

1.3. Tamaños nominales

El tamaño nominal de la serie TER RECTAS CONTADOR se designa por el diámetro nominal (DN) o denominación del tamaño de la rosca macho y de la tuerca para conexión por junta plana.

DN	Conexión
20	7/8
25	1 ¼

1.4. Presión y temperatura de servicio.

De acuerdo con la norma EN331 la presión máxima de trabajo corresponde a 5 MOP (5 bars) y las temperaturas extremas de funcionamiento de -40ºC a 60ºC.

Aunque por la calidad de los componentes que intervienen en su fabricación pueden llegar a soportar temperaturas punta de 120ºC.

1.5. Sistema de estanqueidad.

La estanqueidad interna de la válvula (obturador en posición cerrado) está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE con composición especifica para gas que presionan sobre el obturador esférico.

La estanqueidad hacia el exterior de la instalación (obturador abierto a medias) está garantizada en la zona del órgano de maniobra por dos juntas tóricas colocadas en el eje, así mismo, éste es montado por el interior del cuerpo principal, lo cual hace que se pueda considerar como un sistema antisabotaje.

Al tratarse de una válvula integrada en su cuerpo principal por más de una pieza, la unión entre cuerpo y lateral se realiza por medio de una rosca. La unión queda garantizada adicionalmente por un sellante de gran resistencia y una junta torica.

1.6. Marcas

Todas las válvulas de esta serie están marcadas de forma legible con los siguientes indicativos.

En el cuerpo.
- Logotipo de VALVULAS ARCO
- MOP 5
- DN XX
- N de AENOR
- Identificación del lote

En las fundas de los mandos de palanca
- Logotipo de VALVULAS ARCO
- Nombre de la serie “TER”

2. MATERIALES

2.1. Materia prima

En la siguiente tabla se indica la materia prima empleada para la fabricación de los componentes de la válvula

Componente	Materia prima
Cuerpo	Latón
Lateral	Latón
Tuerca loca	Latón
Obturador	Latón
Eje	Latón
Asientos	PTFE Gas
Juntas tóricas	NBR Gas
Junta plana	NBR Gas
Mando palanca	Acero
Mando mariposa	ZAMAK
Tuerca mando	Acero
Fundas mando palanca	Polietileno

2.2 Acabados y tratamientos superficiales

Los componentes que no aparecen en la siguiente tabla, es debido a no reciben ningún tratamiento posterior.

Componente	Tratamiento
Cuerpo	Color latón
Lateral	Color latón
Tuerca loca	Color latón
Obturador	Cromado
Mando palanca	Bicromatado
Mando mariposa	Pintado amarillo
Fundas mando palanca	Color amarillo

3. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

3.1. Conexiones

Conexión rosca macho según norma ISO 228 cilíndrica para unión a la conducción de la instalación; y tuerca loca con rosca hembra según norma ISO 228, para conexión al contador mediante el empleo de una junta plana.

3.2. Maniobra

Accionamiento manual actuando sobre el mando mediante movimiento de giro según sentido indicado (apertura o cierre). La apertura se efectúa mediante giro en el sentido contrario a las agujas del reloj.

4. ENSAYOS.

Se ha obtenido el derecho de uso de la marca AENOR de acuerdo a las normas de certificación EN331, UNE 60708-98 y UNE 60718-98.

5. MANTENIMIENTO

No precisan de un mantenimiento especializado ni exhaustivo, como recomendación bastaría con efectuar la apertura de maniobra y cierre al menos una vez al mes.

Con el fin de obtener la máxima durabilidad de la válvula, se recomienda no hacer trabajar a la misma en posiciones intermedias por períodos prolongados de tiempo.

6. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

VALVULAS ARCO,S.A. es una compañía que trabaja de acuerdo a un sistema de aseguramiento de la calidad según la norma ISO 9001, estando certificado por la entidad TÜV Product Service.