

HM P

Bombas centrífugas horizontais multiestágio

A bomba e-HM é do tipo centrífugo horizontal multiestágio, não autoferrante, para pressões e levadas. As bombas estão equipadas com motores Lowara de alto rendimento e impulsos em Noryl®



Aplicações

- Fornecimento de água a alta pressão para uso doméstico ou industrial
- Irrigação
- Sistema de aspersores
- Aquecimento e climatização

Vantagens do produto

- Excelente desempenho global
- Concepção compacta
- Funcionamento silencioso
- Fácil instalação
- Consumo reduzido
- Certificação ACS para o transporte de água potável.

Opções sob pedido

- Genyo System / HM grupo de pressão automático para 1 bomba HM
- ResiBoost/HM sistema inteligente a pressão constante para uso residencial
- Bombas HM E com motor de íman permanente
- SMB 20 Grupo de pressão de duas bombas a velocidade variável
- GXS 20-GMD 20 grupo de pressão com duas bombas a velocidade fixa

Código de identificação

Modelo:	5HM04P07M5HVBE
5	Caudal [m³/h]
HM	Nome da série
04	Num. de impulsos
P	Material da bomba
07	Potência do motor (kW x 10)
M	M = Monofásico, T = Trifásico
5H	5=50 Hz, H=tensão nominal
VBE	Empanque mecânico (EN12756)

Características

Caudal max:	14 m³/h
HMT max:	83 m
Potência:	0,35 - 3,0 kW
Pressão de trabalho:	10 bar
Temperatura ambiente:	0°C - 40°C
Temperatura do líquido max:	1~: 60°C ; 3~: max 90°C

Motor

- Tensão: Monofásica: 1 x 220-240 V
Trifásica: 3 x 230/400V
- Classe de isolamento: F (155°C)
- Classe de protecção: IP55

Nível de eficiência IE2 para motores monofásicos até 1,5 kW (versão E2)

Nível de eficiência IE2 para motores trifásicos até 0,55 kW

Nível de eficiência IE3 para motores trifásicos a partir de 0,75 kW

Materiais

Corpo da bomba:	Aço inoxidável AISI 304
Impulsor:	Noryl®
Elastómeros:	EPDM
Empanque mecânico VBE:	Cerâmica -Carbono
Empanque mecânico Q _{BE} :	Carboneto de silício-carbono

Certificação para água potável

Produtos aprovados para o uso com água potável de acordo com ACS -D.M. 174- WRAS

