



E-150 GTH
Cod. **00902200** EAN **8422248056854**

- Sistema de **extracción perimetral**
- Frontal de cristal color blanco
- Timer
- **Detector de humedad**
- **Display Indicador de temperatura y humedad**
- Protector térmico para trabajar a temperatura ambiente de hasta 40°C
- **Nivel sonoro mínimo de 23 dB**
- Selección previa a la instalación entre funcionamiento continuo
 - o no continuo.
- Caudal máximo 350 m³/h
- Potencia máxima 19 W
- 220-240V 50/60Hz, clase B
- Diámetro de salida 150
- Velocidad 1ª vel 900 2ª vel 2400 r.p.m
- Peso 1,45 Kg
- Unidades por pack 6

