

THE OFFICE - NEVERA FLEXIBLE SHOPPING BAG 16L

REFERENCIA: 2000036879

EAN: 3138522117856

newell
BRANDS Outdoor & Recreation EMEA



Capacidad: 16L / 4 x 1,5L botellas

Costuras termoselladas y asas.

Aislamiento de espuma de polietileno expandido EPE de células cerradas

Recubrimiento exterior en poliéster de alta calidad e interior antimicrobiano PVA resistente al olor y al moho.

Compartimento adicional para dispositivos electrónicos con capacidad para tablet de hasta 12.9"

Capacidad de conservación (frio) : 12hr con Freez'Pack® (vendidos separadamente)

AM ANTIMICROBIAL
LINER
PROTECTION
LIMITED TO PRODUCT

Coleman

CAMPINGAZ

Marmot

contigo

sevylor