



válvula sena va30



FICHA TÉCNICA 07/2015 | IP18010

APLICACIONES

Las válvulas de la serie SENA son válvulas metálicas de obturador esférico y accionamiento manual que por su diseño y materiales son adecuadas para su uso en:

- Redes de distribución de agua potable.
- Acometidas de agua potable.
- Instalaciones de fontanería.
- Sistemas de distribución de agua caliente (ACS).
- Instalaciones de calefacción.

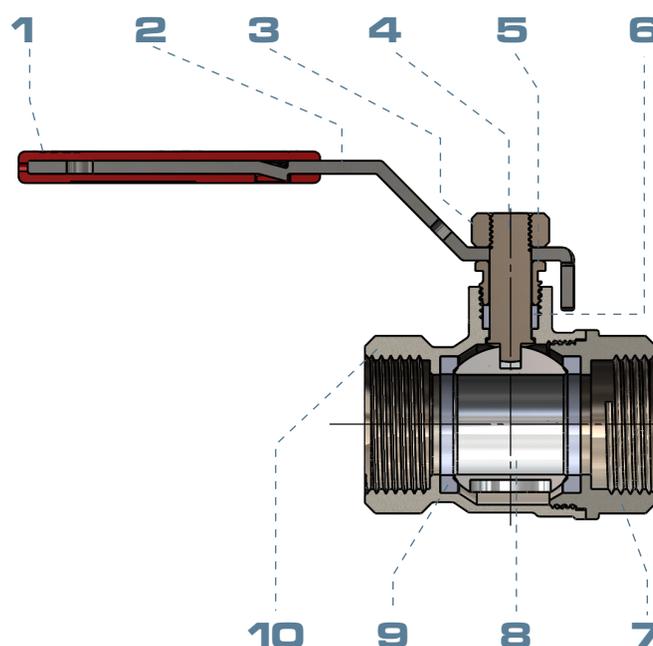
Y en general todas aquellas aplicaciones que requieran de una válvula capaz de cortar el suministro de un fluido, garantizando la estanqueidad de acuerdo a las condiciones de servicio especificadas.

COMPONENTES

Item	Componente	Material	Tratamiento
1	Funda	LDPE	
2	Mando	Acero	Geomet*
3	Tuerca mando	Acero	Geomet*
4	Eje	Latón Europeo CW614N	Zincado
5	Tuerca prensa	Latón	Niquelado
6	Prensa	PTFE	
7	Lateral	Latón Europeo CW617N	Niquelado
8	Bola	Latón	Cromado
9	Asiento	PTFE	
10	Cuerpo	Latón Europeo CW617N	Niquelado

CONDICIONES DE SERVICIO

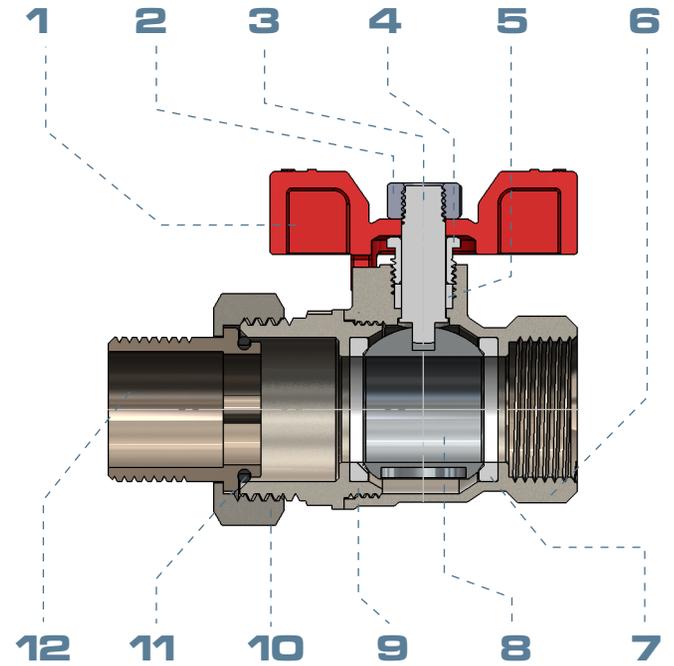
Presión nominal:	30 bar
Presión de ensayo	45 bar
Rango de temperaturas	-20°C hasta 120°C, excluyendo congelación
Fluido	Agua potable y agua caliente sanitaria.



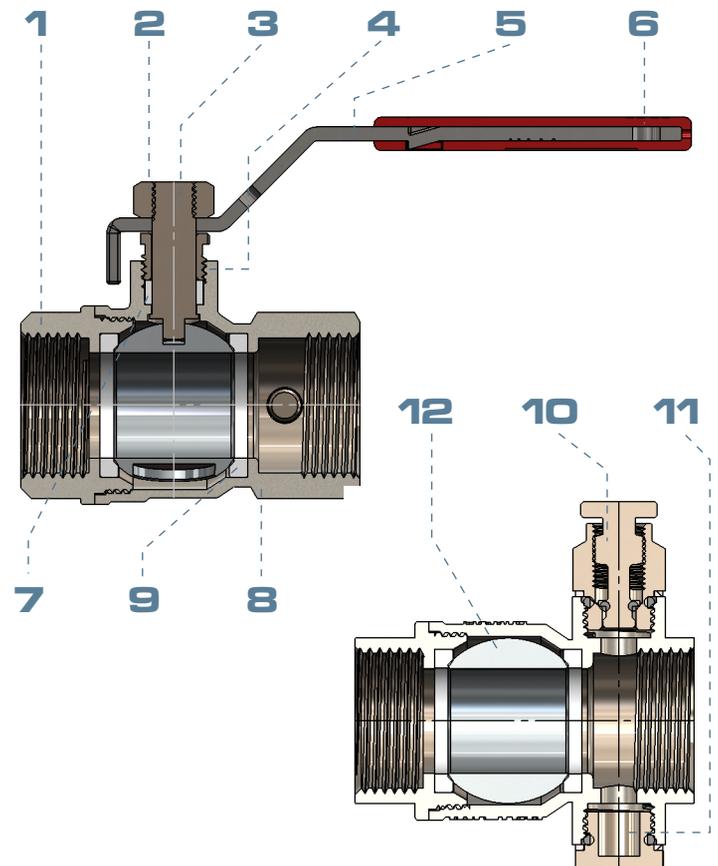


COMPONENTES

Item	Componente	Material	Tratamiento
1	Mando mariposa	Metal	Epoxy rojo
2	Tuerca mando	Acero	Geomet*
3	Eje	Latón Europeo CW614N	Zincado
4	Tuerca prensa	Latón	Niquelado
5	Prensa	PTFE	
6	Cuerpo	Latón Europeo CW617N	Niquelado
7	Asiento	PTFE	
8	Bola	Latón	Cromado
9	Lateral	Latón Europeo CW617N	Niquelado
10	Tuerca colector	Latón Europeo CW617N	Niquelado
11	Junta	Elastómetro	
12	Manguito colector	Latón Europeo CW617N	Niquelado



Item	Componente	Material	Tratamiento
1	Lateral	Latón Europeo CW617N	Niquelado
2	Tuerca mando	Acero	Geomet*
3	Eje	Latón Europeo CW614N	Zincado
4	Tuerca prensa	Latón	Niquelado
5	Mando	Acero	Geomet*
6	Funda	LDPE	
7	Prensa	PTFE	
8	Cuerpo	Latón Europeo CW617N	Niquelado
9	Asiento	PTFE	
10	Purgador	Latón	Niquelado
11	Tapón	Latón	Niquelado
12	Bola	Latón	Cromado



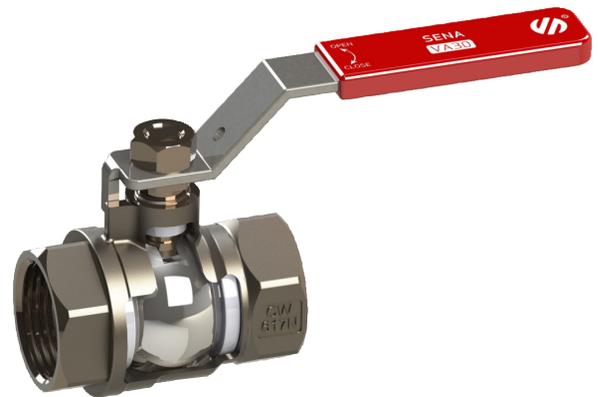


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Cuerpo y lateral

Cuerpo principal y lateral fabricados con latón Europeo CW617N mediante estampación en caliente. Este proceso confiere al latón europeo las siguientes características frente a piezas fabricadas mediante fundición:

- Ausencia de poros y rugosidades.
- Mejor acabado superficial.
- Mayor resistencia mecánica frente a esfuerzos.



Asientos y prensa

Asiento y prensa fabricados en PTFE; evitando todo tipo de fugas gracias a su perfecto ajuste sobre superficies metálicas.

Obturador esférico

Obturador esférico fabricado en latón confiriéndole una mayor resistencia mecánica frente a altas presiones y maniobras.

Mediante el diamantado y cromado aplicados en la superficie de la esfera se garantiza una mayor vida útil y una maniobra más suave.

Estanqueidad interna (Obturador cerrado)

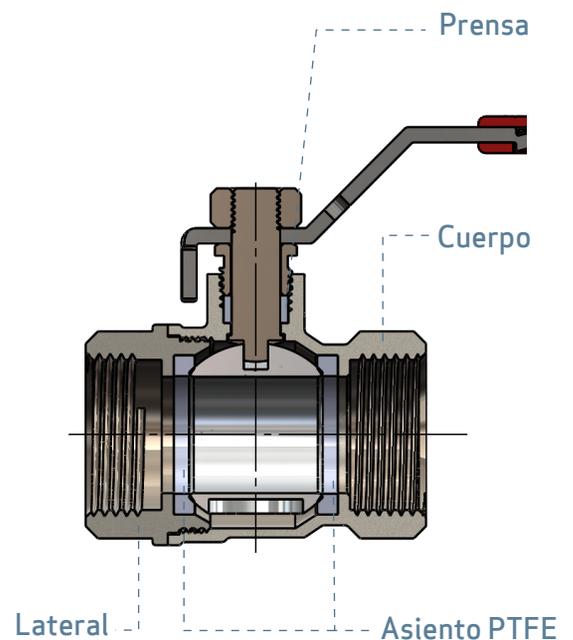
La estanqueidad interior de la válvula está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE que presionan sobre el obturador esférico.

Estanqueidad externa (Obturador abierto)

La estanqueidad hacia el exterior de la válvula está garantizada por una prensa de PTFE, permitiendo su reapriete si fuera necesario.

Conexiones

Dentro de la serie SENA podemos encontrar dos tipos de uniones roscadas. La más usual es la ISO 228 aunque en la versión hembra/hembra podemos encontrar uniones roscadas tipo NPT (ANSI/ASME B.120.1).



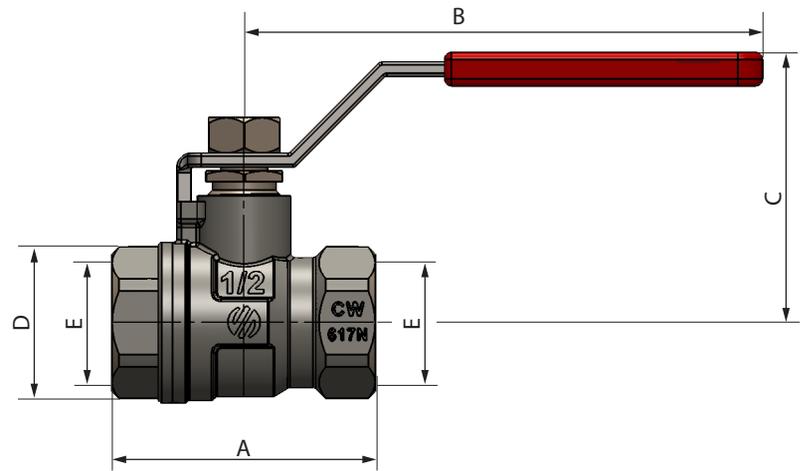


DIMENSIONES

Hembra - hembra. Mando palanca

Medida	A	B	C	D	E
1/4H x 1/4H	44	70	40	HEX17	G 1/4
3/8H x 3/8H	44	70	40	HEX17	G 3/8
1/2H x 1/2H	48	93	49	HEX25	G 1/2
3/4H x 3/4H	57	93	53	HEX30	G 3/4
1H x 1H	67	113	61	OCT 37	G 1
1 1/4H x 1 1/4H	76	113	66	OCT 47	G 1 1/4
1 1/2H x 1 1/2H	90	153	74	OCT 54	G 1 1/2
2H x 2H	107	153	81	OCT 67	G 2
2 1/2H x 2 1/2H	134	173	90	OCT 82	G 2 1/2
3H x 3H	152	238	116	OCT 96	G 3
4H x 4H	169	238	124	OCT120	G 4

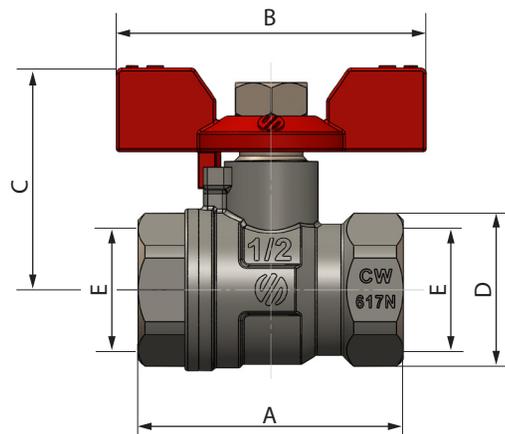
G Rosca ISO 228 o NPT, según modelo



Hembra - hembra. Mando mariposa

Medida	A	B	C	D	E
3/8H x 3/8H	44	49	38	HEX17	G 3/8
1/2H x 1/2H	48	56	40	HEX25	G 1/2
3/4H x 3/4H	57	56	44	HEX30	G 3/4
1H x 1H	67	80	52	OCT 37	G 1

G Rosca ISO 228



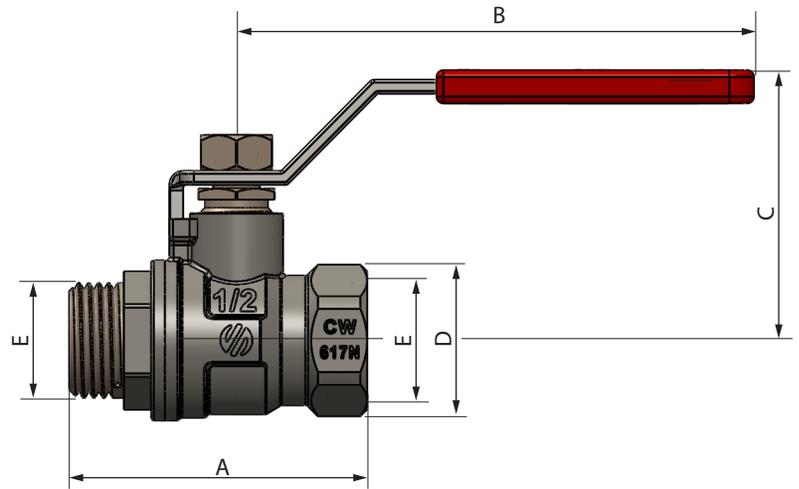


DIMENSIONES

Macho - hembra. Mando palanca

Medida	A	B	C	D	E
3/8M x 3/8H	49	70	40	HEX17	G 3/8
1/2M x 1/2H	55	93	49	HEX25	G 1/2
3/4M x 3/4H	63	93	53	HEX30	G 3/4
1M x 1H	72	113	61	OCT 37	G 1
1 1/4M x 1 1/4H	85	113	66	OCT 47	G 1 1/4
1 1/2M x 1 1/2H	98	153	74	OCT 54	G 1 1/2
2M x 2H	119	153	81	OCT 67	G 2

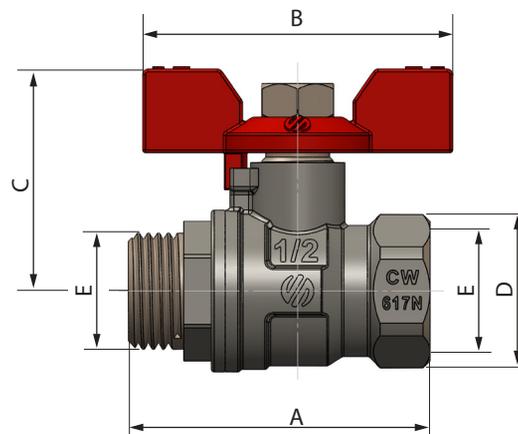
G Rosca ISO 228



Macho - hembra. Mando mariposa

Medida	A	B	C	D	E
3/8M x 3/8H	49	49	38	HEX17	G 3/8
1/2M x 1/2H	55	56	40	HEX25	G 1/2
3/4M x 3/4H	63	56	44	HEX30	G 3/4
1M x 1H	72	80	52	13789	G 1

G Rosca ISO 228



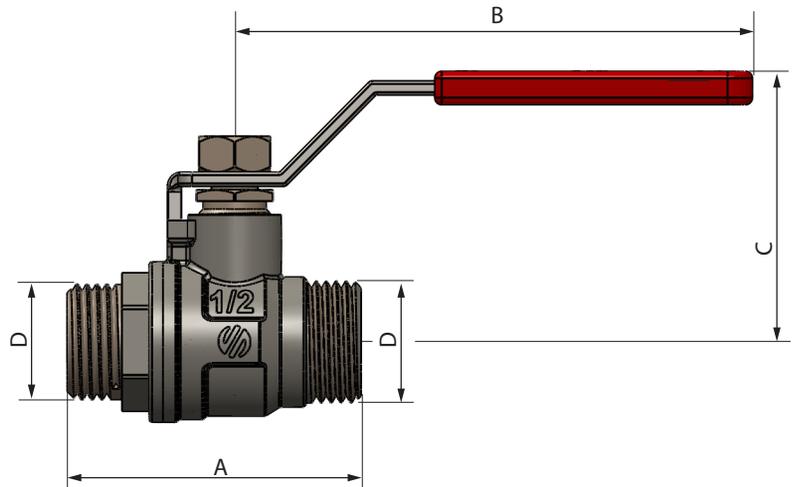


DIMENSIONES

Macho - macho. Mando palanca

Medida	A	B	C	D
3/8M x 3/8M	50	70	40	G 3/8
1/2M x 1/2M	54	93	49	G 1/2
3/4M x 3/4M	62	93	53	G 3/4
1M x 1M	72	113	61	G 1

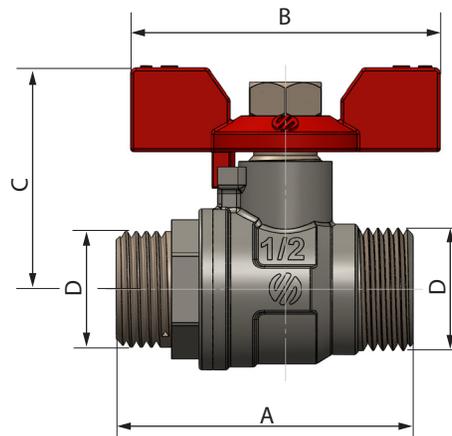
G Rosca ISO 228



Macho - macho. Mando mariposa

Medida	A	B	C	D
3/8M x 3/8M	50	49	38	G 3/8
1/2M x 1/2M	54	56	40	G 1/2
3/4M x 3/4M	62	56	44	G 3/4
1M x 1M	72	80	52	G 1

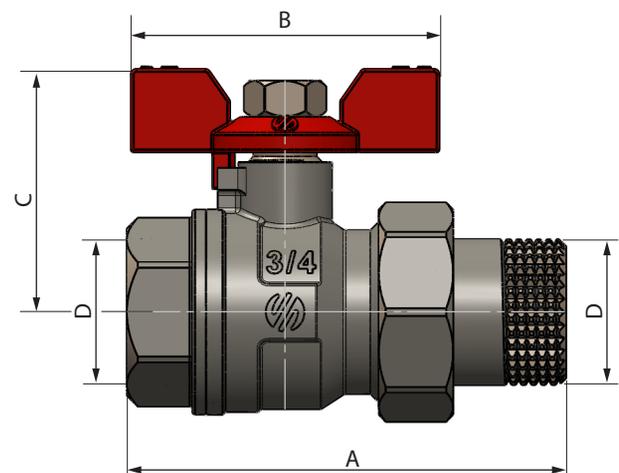
G Rosca ISO 228



Colector recto. Mando mariposa

Medida	A	B	C	D
1/2H x 3/4M	78	56	40	G 1/2
3/4H x 1M	80	56	44	G 3/4
1F x 1 1/4M	95	80	52	G 1
1 1/4H x 1 1/2M	115	80	56	G 1 1/4

G Rosca ISO 228



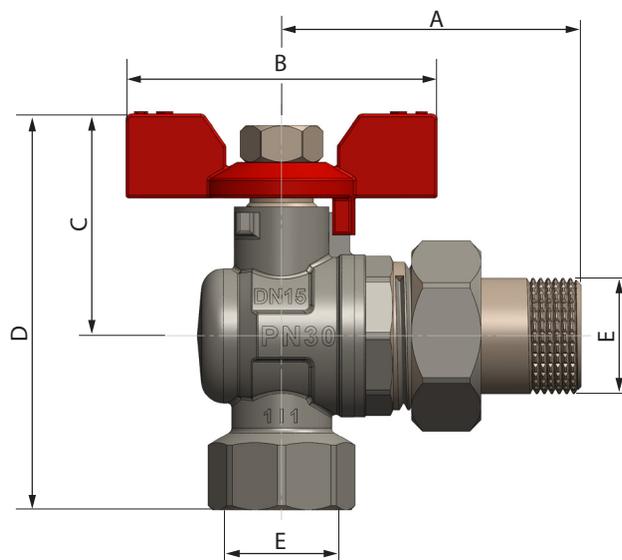


DIMENSIONES

Colector escuadra. Mando mariposa

Medida	A	B	C	D	E
1/2H x 3/4M	54	56	40	71	G 1/2
3/4H x 1M	63	56	44	75	G 3/4
1F x 1 1/4M	70	80	48	80	G 1

G Rosca ISO 228

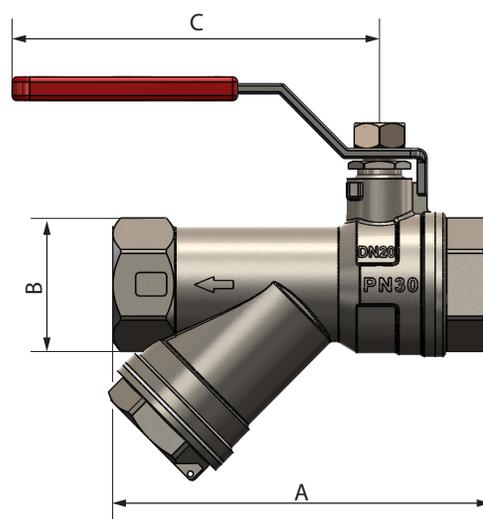


Hembra - hembra FILTRO. Mando palanca

Medida	A	B	C
1/2H x 1/2H	70	G 1/2	56
3/4H x 3/4H	97	G 3/4	56
1H x 1H	116	G 1	80

G Rosca ISO 228

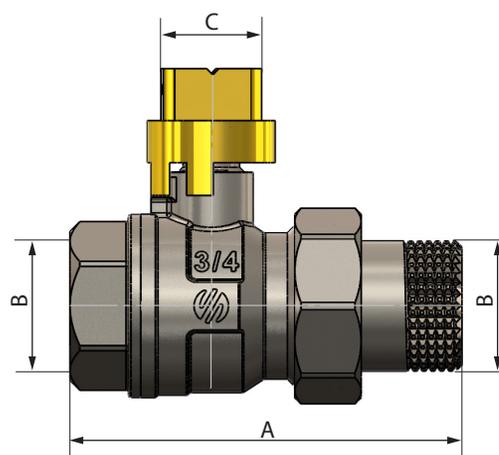
Mando mariposa disponible



Colector mando arqueta

Medida	A	B	C
1/2H x 3/4M	78	G 1/2	20

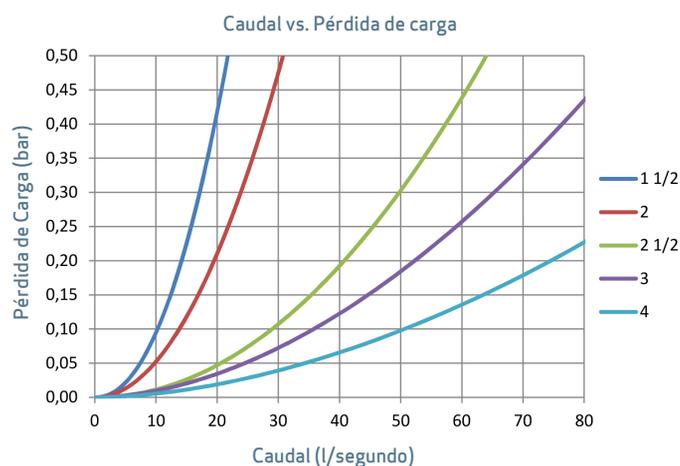
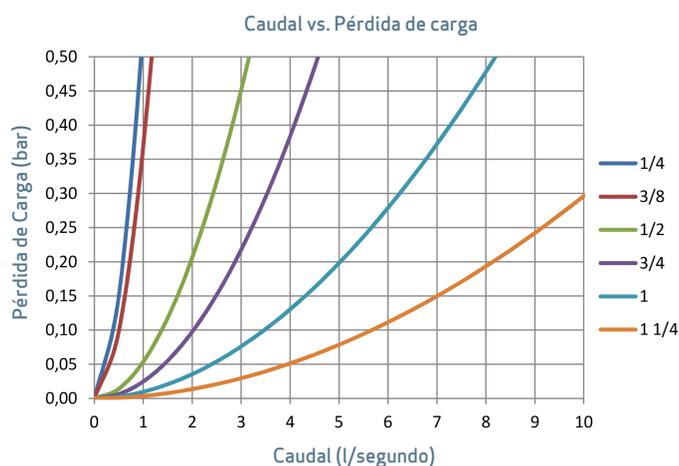
G Rosca ISO 228





CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

La serie SENA ha sido ensayada por nuestro laboratorio para determinar las características hidráulicas de caudal vs pérdidas de carga según la norma europea EN 1267.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Sujetar la válvula por los extremos de conexión, nunca por la parte central de dicha válvula o el cuello de la misma, para evitar deformaciones en los componentes internos. La válvula podría quedar dañada irremediablemente.

La máxima duración de la válvula se obtiene con el obturador en posición de cerrado o completamente abierto, se recomienda no hacer trabajar a la válvula en posiciones intermedias del obturador por periodos prolongados de tiempo.

Efectuar una maniobra de apertura y cierre de la válvula cada 3 meses, esta frecuencia debe de incrementarse para aguas con dureza superior a 50 grados franceses.

