

FoSilver 5

Normas:

- ISO 17672: CuP 281
- (EN 1044): CP 104)
- DIN 8513: L-Ag5P
- AWS A5.8M7A5.8: BCuP-3

Composição:

% Ag	% Cu	% P
5,0	89,0	6,0

Características mecânicas e físicas:

Intervalo de fusão (°C)	645 – 815
Temperatura de trabalho (°C)	710
Carga de ruptura (N/mm ²)	250
Alongamento (%)	8
Peso Específico (g/cm ³)	8,2

Aplicações:

A FoSilver 5 foi desenvolvida primeiramente para o seu uso em cobre, no entanto, a sua aplicação foi estendida a outras ligas não-ferrosas de cobre.

Liga vulgarmente usada em sistemas de refrigeração, ar condicionado, condutores eléctricos, tubagens para água quente e fria, casa pré-fabricadas, etc.

Características particulares:

Liga de cobre-fósforo com uma percentagem intermédia de prata, com boas propriedades de fluidez e ductilidade e auto-decapante sobre o cobre.

Não é aconselhável o seu uso em ligas à base de níquel e ligas à base de ferro, sob pena de haver formação de compostos frágeis na interface da junta, conferindo propriedades menos boas.

De igual modo, não se aconselha o uso desta liga em ambientes sulfurosos.

Formas de fornecimento:

Vareta Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm e fio.

Outras sob pedido.

Fontes de calor:

Maçarico oxi-acetileno, forno e forno de indução por alta frequência, TIG.