

## FoSilver 2

### Normas:

- ISO 17672: CuP 279
- (EN 1044: CP 105)
- (DIN 8513: L-Ag2P)

### Composição:

% Ag	% Cu	% P
2,0	91,7	6,3

### Características mecânicas e físicas:

Intervalo de fusão (°C)	645 - 825
Temperatura de trabalho (°C)	740
Carga de ruptura (N/mm <sup>2</sup> )	250
Peso Específico (g/cm <sup>3</sup> )	8,1

### Aplicações:

A FoSilver 2 é adequada para unir cobre-cobre ou materiais à base de cobre.

Esta liga pode ser usada em sistemas de refrigeração e ar condicionado a temperaturas de trabalho abaixo de -50°C.

Pode ser utilizada noutras aplicações tais como canalização e indústria eléctrica.

### Características particulares:

Devido ao seu teor de fósforo, não é necessário o uso de fluxo adicional para a brasagem de cobre-cobre.

Não é aconselhável o uso desta liga em juntos que estejam em contacto com enxofre. De igual modo, também não se aconselha o uso da FoSilver 2 para unir ferro ou materiais que contêm cobalto e níquel, sob pena de se formar uma fase frágil na junta de brasagem.

### Formas de fornecimento:

Vareta Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm e fio.

Outras sob pedido.

### Fontes de calor:

Maçarico oxi-acetileno, forno e forno de indução por alta frequência.