

ESTRUTURA	Dimensão(mm)	1216	1418	1620	2025	2632	3240	4150	5163
<p>Exemplo: 12 - 16</p> <p>Diâmetro exterior 16mm Diâmetro interior 12mm</p>	Dimensão(polegadas)	1/2	9/16	5/8	3/4	1	11/4	11/2	2
	Diâmetro exterior(mm)	16	18	20	25	32	40	50	63
	Diâmetro interior(mm)	12	14	16	20	26	32	41	51
	Temperatura máxima(°C)	95	95	95	95	95	95	95	95
	Pressão máxima(bar)	10	10	10	10	10	10	10	10
	Espessura do alumínio (mm)	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	-	-	-
	Resistência mínima do anel (N)	2400	2400	2600	2990	3320	-	-	-
	Pressão mínima de rutura (Mpa)	8.0	8.0	7.0	6.0	5.5	-	-	-
	Peso(Kg / m)	0,110	0,130	0,147	0,229	0,355	-	-	-
	Coefficiente de condução térmica (W / m / K)	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
	Coefficiente de expansão linear (mm / m / k)	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
	Rugosidade da superfície do tubo interno	7	7	7	7	7	7	7	7
	Difusão de oxigénio(mg/l)	0	0	0	0	0	0	0	0
	Grau mínimo de reticulação (%)	65	65	65	65	65	65	65	65
	Volume de água (l/m)	0,113	0,154	0,201	0,314	0,530	0,803	1,320	2,042
Por bobina ou a pedido (m)	100/200	100/200	100/200	50/100	50	/	/	/	
Por comprimento (m)	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	

O tubo multicamada é composto por cinco camadas que combinam as vantagens de um tubo de metal e plástico. O núcleo de alumínio é absolutamente à prova de difusão; evita com segurança que oxigénio/gases penetrem no tubo. Compensa e reduz as forças de retorno e a expansão de calor com variações de temperatura.