

GZT 500

Máximo ahorro y durabilidad. La combinación perfecta.

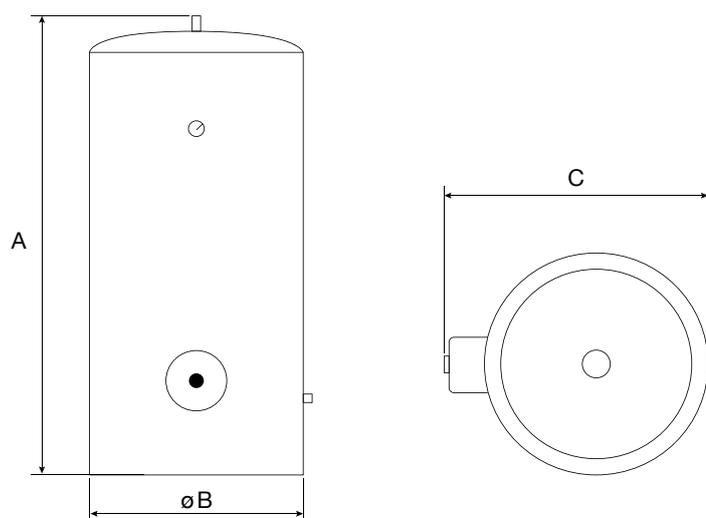


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / SUELO

	Código	Capacidad (L)	Potencia (W)	Tensión (V)	Consumo mant. 65°C kWh/24h	Tiempo de calentamiento (65°C, Δt=50°C)	Constante enfriamiento (H)	ERP	Perfil
GZT 500 L	292001	500	5000	400 V 3N (transformable en 230 V)	2,72	5h 53min	0,11	C	L

MEDIDAS

	Código	Dimensiones (mm)			Peso (Kg)	Tomas
		A	B ø	C		
GZT 500 L	292001	1840	750	850	154	1"



AJUSTE DE LA TEMPERATURA

- Posición máx. 30 °C
- Posición aprox. 40 °C
- Posición aprox. 65 °C
- Posición aprox. 85 °C



El sistema antilegionela del GZT 500 garantiza en todo momento la máxima salubridad del agua caliente disponible.



El modelo GZT 500 permite disponer de agua caliente en menos tiempo y garantizar un mayor ahorro energético. Además, su regulación hasta 85° permite realizar tratamientos térmicos antilegionela.

DURABILIDAD

- Cuba vitrificada
- Resistencia blindada

AHORRO ENERGÉTICO

- Aislamiento de alta densidad
- Termostato de regulación exterior

GARANTÍA

- Garantía de 5 años en la cuba
- 2 años de garantía total

CONFORT

- Termómetro exterior para visualizar la temperatura del agua
- Regulación de la temperatura hasta 85°
- Producción rápida y eficiente de agua caliente que garantiza su disponibilidad en cualquier momento

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

- Fácil y rápida instalación sobre suelo adaptándose al espacio disponible