



SP101 Cola e Veda

NATUREZA DO PRODUTO

Polímero Flextec®.

DESCRIÇÃO

Vedante elástico baseado na tecnologia exclusiva Flextec® da Henkel, que endurece em contacto com a humidade ambiental.

Depois de endurecido, obtêm-se uniões elásticas e sem contracções, com grandes prestações mecânicas e uma excelente aderência multisuporte.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Elevada adesão / multimateriais: Excelente aderência a diversos suportes sem necessidade de primário.

Propriedades mecânicas: Módulo elevado e uma excelente recuperação elástica.

Durabilidade e resistência à intempérie: Excelente resistência à radiação solar. Não fissa com o tempo. Resistente à água. Para interiores e exteriores.

Aplicabilidade: Fácil aplicação mesmo a baixas temperaturas. O produto pode ser aplicado inclusive em superfícies húmidas. Não escorre, sendo apropriado para aplicações verticais ou no tecto. Não ataca os suportes.

Pintável: O produto está isento de silicones e é pintável depois de endurecido.

Livre de substâncias perigosas: O produto apresenta um odor suave e não contém substâncias perigosas: isocianatos, solventes, PVC, halogéneos e metais pesados.

Resistência aos fungos: Elevada protecção contra os fungos.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

É recomendado para todo o tipo de uniões elásticas sobre uma grande variedade de suportes. Adequado para trabalhos em construção: juntas de dilatação, juntas transitáveis e juntas em geral com movimento até 12,5%.

Vedação de fissuras, selagem em carpintaria e janelas, fixação de rodapés, lambris, degraus, azulejos, espelhos, etc.

Trabalhos de manutenção: colagem de metais, condutas de ventilação e ar condicionado, fixação de painéis, coberturas metálicas, pré-fabricados, etc.

MATERIAIS

Aplicável sobre todos os tipos de materiais: vidro, cerâmica, aço galvanizado, aço inoxidável, alumínio lacado, alumínio anodizado, ferro, metais pintados, mármore, telhas, tijolo, betão, poliéster-fibra de vidro, aglomerado DM, madeira, melamina, PVC rígido, policarbonato...

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflón®). Os suportes não mencionados devem ser submetidos a testes prévios.

MODO DE EMPREGO

As superfícies a unir devem estar limpas e isentas de pó, gorduras e sujidade.

Em juntas:

Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola manual ou pneumática standard e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.

Em colagem:

Aplicar o produto sobre a peça a fixar em tiras ou pontos. Ajustar o material sobre a superfície onde se pretende colar, exercendo pressão. No caso de colagens de grandes superfícies não absorventes, recomenda-se a aplicação por pontos, distanciados alguns centímetros uns dos outros. Na colagem de peças pesadas em aplicações verticais poderá ser necessário fixar as peças com fita adesiva ou calços.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto antes de polimerizar:

Base	Polímero Flextec
Odor	Álcool
Consistência	Pasta tixotrópica
Densidade	Aprox. 1.4 g/ml
Deslizamento	0 mm. (ISO 7390)
Perda de tack	Aprox. 20-40 min
Formação de pele	Aprox. 40 min. (23°C, 50% HR)
Velocidade de cura	2 – 3 mm/24 horas

Características do produto depois de polimerizar:

Odor	Sem odor
Dureza Shore A	Aprox. 50
Módulo a 100% Alongamento	Aprox. 1,10 N/mm ² (ISO 8339-A)
Módulo na ruptura	Aprox. 1,30 N/mm ² (ISO 8339-A)
Alongamento na ruptura	Aprox. 300% (ISO 8339-A)
Recuperação elástica	> 80 % (ISO 7389-B, 100%)
Resistência térmica	-30°C a 90°C

EMBALAGENS E GAMA DE CORES

Caixas de 25 cartuchos de 300 ml: branco, cinza, preto e castanho.

Caixas de 20 sacos de 600 ml: branco e cinza.

ARMAZENAMENTO

A embalagem original fechada mantém-se em condições ideais de aplicação durante um ano quando armazenada em interior seco e fresco e a temperaturas entre 5°C e 25°C.

INDICAÇÕES DE SEGURANÇA

Consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança do produto disponível em: <http://mysds.henkel.com>

Versão: 1.0

Data edição: Julho de 2011

Página 2 de 2

A presente informação baseia-se na nossa experiência prática e em testes de laboratório. Devido à grande diversidade de materiais existentes no mercado e às diferentes formas de aplicação fora do nosso controlo, lembramos a necessidade de efectuar testes práticos e controlos suficientes em cada caso, de forma a garantir a idoneidade do produto em cada aplicação específica. A nossa garantia estende-se exclusivamente à qualidade uniforme dos lotes fornecidos, que são submetidos a rigorosos controlos.