





Cola de Contacto

Folha de Dados técnicos Versão: 30/11/2006

Forte e Flexível

Tipo de cola:

Pattex Cola de Contacto é uma cola de policloropreno em base solvente. Adere de forma rápida, segura e resisente.

Encontra-se indicada para trabalhos de bricolage e reparação em grandes e pequenas superfícies. É flexível, mantém a elasticidade e acompanha as tensões de cada material.

Campo de aplicação:

Pattex Cola de Contacto colap com a máxima resistēncia:

- Qualquer tipo de madeira, contraplacado, aglomerados e laminados decorativos (chapas, esquinas de mesas, caixilhos)
- Cortiça, couro e pele (solas de sapatos, malas, pastas)
- Borracha (juntas, perfil, portas, juntas de automóveis, antideslizante de degraus)
- -Plásticos rígidos (placas, perfis, acessórios de cozinha ou casa de banho, placas eléctricas, fichas e tomadas eléctricas)
- Materiais tēxteis (feltro, tecidos) e muitos outros materiais (espumas, termolaminados, placas sintéticas, cerámica). É ideal para a fixação de painéis acústicos, isolantes e insonorizantes.

Não indicado para poliestireno expandido, PVC macio, pele sintética, polietileno, polipropileno nem teflon®.

Características de uso:

- Modo de uso

- 1. As superfícies a unir devem estar secas e sem vestígios de pó ou gordura. As superfíceis laminadas podem ser limpas com um solvente, como o álcool ou a acetona.
- 2. Lixar as superfícies, sempre que possível. A aderēncia é maior sobre superfícies rugosas do que sobre superfícies lisas
- 3. Aplicar generosamente Pattex Cola de Contacto sobre ambas as superfícies de união e incidir especialmente nas extremidades com uma espátula ou um pincel.
- 4. Aguardar entre 10-15 minutos (com temperatura de trabalho entre 18-25°C) antes de unir as duas superfícies, para que o dissolvente de cola evapore e a película de cola não forme fio e fique relativamente seca ao toque. Em superfícies muito porosas, por vezes é necessário aplicar mais do que uma camada de cola.
- 5. Proceder à união das duas superfícies pressionando com força (5kg/cm²) durante alguns segundos. A resistência da união depende da intensidade da pressão exercida, não da duração da mesma.

Se as superfícies forem laminadas ou muito grandes, poder-se usar um rolo para exercer maior pressão ou um martelo de material flexível (teflon).

Uma vez aberto, guardar o tubo bem fechado em local fresco e seco.

- Peso específico

0.89g/cm3

- Tempo de mistura e manipulaç ão:

Colagem imediata decorrido o tempo de evaporação (10-15 minutos, entre 18-25ºC de temperatura)

- Tempo de manipulação:

Para pequenas uniões, a resistência inicial da cola permite manipular as peças ao fim de 2-3 horas (dependendo do material).

- Tempo de endurecimiento:

Atinge a máxima resistência três dias após a sua utilização, dependendo dos materiais das superfícies de união e de pressão aplicada.

Estes valores são válidos para temperaturas entre 20 e 25°C.

25°C

- Rendimiento: Aprox

Aprox. 250g/m² para as duas faces.

Propriedades da cola endurecida:

- Cor:

Transparente.

- Resistência técnica:

-40°C hasta +110°C.

Em uniães submetidas a grandes esforços, é aconselhável não exceder +70°C.

Outras propriedades: Resistente à água. Também resiste aos ácidos e alcalis

diluídos..

Limpieza das ferramentas: Devem-se limpar imediatamente após a sua utilização com

um dissolvenet apropriado: acetona, gasolina, ágjua-rás,

etc.

Apresentação: Tubos de 20, 50 y 125 ml

Condições de armazenagem: O produto deve ser armazenado entre 10ºC e 25ºC.

Prazo de validade:

O prazo de validade deste produto, conservado dentro da

respectiva embalagem original fechada e em correctas condições de armazenagem, é de 3 anos. Ultrapassado este prazo, é possível que o produto ainda se encontre em bom estado. É recomendável compravar procedendo a um teste prévio ou consultando o nosso Serviço de Assistência

ao Cliente

<u>Importante</u>

A presente informação está baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Devido à grande diversidade de materiais existentes no mercado e as diferentes formas de aplicação que estão fora do nosso controlo, recordamos a necessidade de efectuar, em cada caso, ensaios práticos para garantir a idoneidade do produto em cada aplicação concreta. A nossa garantia extende-se apenas à qualidade dos lotes fornecidos, que são submetidos a grandes controlos analitícos, não podendo exigir-se outras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A., Sucursal Fortugal Estrada Nacional 10, Km. 127 – Apartade 231 2615-124 Alverea Telf. 351-12-957.81.56 Fax 351-12-957.82.06