

**WDF-05®****COLA PARA PVC AZUL, EXTREMAMENTE RÁPIDA, TIXOTRÓPICA****DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Cola para PVC azul, extremamente rápida, tixotrópica

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Para unir tubos, acessórios e uniões através de encaixe por pressão e folga (enchimento de folgas) em sistemas de pressão e drenagem. Extremamente adequado para tubos flexíveis e rígidos e aplicações sob condições húmidas, como piscinas e banheiras de hidromassagem. Com escovilhão especial para uma aplicação rápida e fácil. Adequada para diâmetros de ≤ 160 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerâncias máximas: folga diametral de 0,8 mm / encaixe por pressão de 0,2 mm. Mangueiras flexíveis: folga diametral de 0,3 mm. Adequada, entre outras aplicações, para sistemas de tubagens de pressão, em conformidade com EN 1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

PROPRIEDADES

- Muito rápida
- Tixotrópica
- Preenchimento de folgas

NORMAS

Certificados	
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA: Colas para ligações em PVC e sistemas de tubagens de água em PVC/CPE. Aprovado para sistemas de água potável. Certificado K5067 baseado na norma BRL K525.
	KOMO: Colas para conexões em sistemas de esgoto interior em PVC não plastificado. Certificado K4395 baseado no BRL 5221.
	CSTB: Colas para ligações em sistemas de tubagens em PVC. Certificado 13-AD06 (EN 14814).
	ACS: De acordo com as listas positivas da ACS (Certificação de conformidade sanitária). Certificado Eurofins 21 CLP NY 021.
	Kitemark: Cola solvente para sistemas de tubagens termoplásticos com e sem pressão. Licença KM 87235 (BS 4346/3).
	WRAS: Aprovado para sistemas de água potável. Certificado WRAS (BS 6920).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA-UNI: Cola para sistemas de tubagens de material termoplástico para líquidos sob pressão e água potável. Certificado KIP-097532 baseado nas normas UNI EN 14814 e D.M.174.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.

**WDF-05®****COLA PARA PVC AZUL, EXTREMAMENTE RÁPIDA, TIXOTRÓPICA****Certificados**

AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/007271 (EN14814).

Normas**EN 14680**

EN 14680: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14680: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão.

EN 14814

EN 14814: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14814: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão.

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Não aplicar com temperaturas inferiores a +5°C.

APLICAÇÃO

Cobertura: Indicação do número de juntas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Instruções de utilização:

1. Corte os tubos, chanfre e alise. 2. Limpe as superfícies a colar com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza. 3. Aplicar a cola de forma rápida e uniforme, em toda a volta (4-6x) em ambas as superfícies (abundantemente no tubo e finamente na manga). 4. Junte as peças imediatamente. Remova o excesso de cola. Não manusear a união da tubagem durante os primeiros 10 minutos. Feche bem o recipiente imediatamente após a sua utilização.

Manchas/resíduos: Remova as manchas de cola com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza.

Pontos a ter em conta: O tamanho do escovilhão varia consoante o volume da embalagem. Use a embalagem adequada (escovilhão) ao diâmetro que vai colar.

16 - 63 mm	40 - 160 mm
250 ml	500 ml

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base química:	Solução de PVC numa mistura de solventes
Resistência a produtos químicos:	A resistência química das juntas adesivas depende da largura da largura das fendas, do tempo de secagem, da pressão, da temperatura e do tipo e concentração do agente. A junta adesiva geralmente tem a mesma resistência química que o próprio material. As exceções dizem respeito a um número reduzido de produtos químicos muito agressivos, como ácidos concentrados, soluções cáusticas e oxidantes fortes.
Cor:	Azul (transparente)
Densidade ca.:	0.93 g/cm ³
Ponto de inflamação:	K1 (<21°C)
Resistência à temperatura:	60 °C
Resistência à temperatura, pico de carga:	95 °C
Conteúdo sólido ca.:	17 %
Viscosidade:	Tixotrópica
Viscosidade ca.:	675 mPa·s

Ø	16 – 50 mm			63 – 110 mm			125 – 160 mm		
°C	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 hour	4 hours	1 hour	2 hours	8 hours	4 hours	16 hours	32 hours
>15°C	15 min	30 min	2 hours	30 min	1 hour	4 hours	2 hours	8 hours	16 hours

Flexible tubes 24 hours / ABS (max 5 bar) double setting times

*O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Prazo de validade: Pelo menos 24 meses após a produção. Armazenar em embalagem fechada entre +5°C e +25°C. Prazo de validade (MM/AA): ver embalagem. Feche a embalagem corretamente após o uso e armazene num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo. Duração de armazenamento limitada após abertura.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.