



## WDF-05®

## COLA PARA PVC AZUL, EXTREMAMENTE RÁPIDA, TIXOTRÓPICA



## Descrição do Produto

Cola para PVC azul, extremamente rápida, tixotrópica

## Campos de Aplicação

Para unir tubos, acessórios e uniões através de encaixe por pressão e folga (enchimento de folgas) em sistemas de pressão e drenagem. Extremamente adequado para tubos flexíveis e rígidos e aplicações sob condições húmidas, como piscinas e banheiras de hidromassagem. Com escovilhão especial para uma aplicação rápida e fácil. Adequada para diâmetros de  $\leq 160$  mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerâncias máximas: folga diametral de 0,8 mm / encaixe por pressão de 0,2 mm. Mangueiras flexíveis: folga diametral de 0,3 mm. Adequada, entre outras aplicações, para sistemas de tubagens de pressão, em conformidade com EN 1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

## Propriedades

- Muito rápida
- Tixotrópica
- Preenchimento de folgas

## Normas

## Certificados

	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA: Colas para ligações em PVC e sistemas de tubagens de água em PVC/CPE. Aprovado para sistemas de água potável. Certificado K5067 baseado na norma BRL K525.
	KOMO: Colas para conexões em sistemas de esgoto interior em PVC não plastificado. Certificado K4395 baseado no BRL 5221.
	CSTB: Colas para ligações em sistemas de tubagens em PVC. Certificado 13-AD06 (EN 14814).
	ACS: De acordo com as listas positivas da ACS (Certificação de conformidade sanitária). Certificado Eurofins 21 CLP NY 021.
	Kitemark: Cola solvente para sistemas de tubagens termoplásticos com e sem pressão. Licença KM 87235 (BS 4346/3).
	WRAS: Aprovado para sistemas de água potável. Certificado WRAS (BS 6920).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA-UNI: Cola para sistemas de tubagens de material termoplástico para líquidos sob pressão e água potável. Certificado KIP-097532 baseado nas normas UNI EN 14814 e D.M.174.

Our advice is based on extensive research and practical experience. However, taking into account the great diversity of materials and conditions in which our products are applied, we cannot be held responsible for the results obtained and/or for any damage caused by the use of our product. Nevertheless, we are always available to advise.



## WDF-05®

## COLA PARA PVC AZUL, EXTREMAMENTE RÁPIDA, TIXOTRÓPICA

## Certificados



AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/007271 (EN14814).

## Normas

## EN 14680

EN 14680: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14680: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão.

## EN 14814

EN 14814: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14814: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão.

## PREPARAÇÃO

**Condições de trabalho:** Não aplicar com temperaturas inferiores a +5°C.

## APLICAÇÃO

**Cobertura:** Indicação do número de juntas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Instruções de utilização:

1. Corte os tubos, chanfre e alise. 2. Limpe as superfícies a colar com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza. 3. Aplicar a cola de forma rápida e uniforme, em toda a volta (4-6x) em ambas as superfícies (abundantemente no tubo e finamente na manga). 4. Junte as peças imediatamente. Remova o excesso de cola. Não manusear a união da tubagem durante os primeiros 10 minutos. Feche bem o recipiente imediatamente após a sua utilização.

**Manchas/resíduos:** Remova as manchas de cola com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza.

**Pontos a ter em conta:** O tamanho do escovilhão varia consoante o volume da embalagem. Use a embalagem adequada (escovilhão) ao diâmetro que vai colar.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base química:	Solução de PVC numa mistura de solventes
Resistência a produtos químicos:	A resistência química das juntas adesivas depende da largura das fendas, do tempo de secagem, da pressão, da temperatura e do tipo e concentração do agente. A junta adesiva geralmente tem a mesma resistência química que o próprio material. As exceções dizem respeito a um número reduzido de produtos químicos muito agressivos, como ácidos concentrados, soluções cáusticas e oxidantes fortes.
Cor:	Azul (transparente)
Densidade ca.:	0.93 g/cm <sup>3</sup>
Ponto de inflamação:	K1 (<21°C)
Resistência à temperatura:	60 °C
Resistência à temperatura, pico de carga:	95 °C
Conteúdo sólido ca.:	17 %
Viscosidade:	Tixotrópica
Viscosidade ca.:	675 mPa·s

Ø	16 – 50 mm			63 – 110 mm			125 – 160 mm		
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 hour	4 hours	1 hour	2 hours	8 hours	4 hours	16 hours	32 hours
>15°C	15 min	30 min	2 hours	30 min	1 hour	4 hours	2 hours	8 hours	16 hours

Flexible tubes 24 hours / ABS (max 5 bar) double setting times

\*O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Prazo de validade: Pelo menos 24 meses após a produção. Armazenar em embalagem fechada entre +5°C e +25°C. Prazo de validade (MM/AA): ver embalagem. Feche a embalagem corretamente após o uso e armazene num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.

Duração de armazenamento limitada após abertura.

16 - 63 mm

40 - 160 mm

250 ml

500 ml

Our advice is based on extensive research and practical experience. However, taking into account the great variety of materials and conditions in which our products are applied, we cannot be held responsible for the results obtained and/or for any damage caused by the use of our products. Nevertheless, we are always available to advise.