

## ESPECIFICAÇÕES DA TUBAGEM PP CORRUGADA AMBIDUR

As características da tubagem de Polipropileno Corrugado de Rigidez Circunferencial SN8 (KN/m<sup>2</sup>), estão de acordo com:

Os tubos de PP Corrugado de marca comercial “Ambidur” são produzidos de acordo com a EN 13476.

As Características Dimensionais, Físicas e Mecânicas estão de acordo com:

### Características Gerais:

A construção da parede dos tubos de PP corrugado, de acordo com a referida norma correspondente à designada como Tipo B. Obtida por co-extrusão possui uma parede dupla, sendo a parede exterior corrugada de cor negra e a parede interior lisa de cor branca. Ambas as superfícies (interior e exterior) apresentam um aspecto liso, limpo e isento de fissuras, bolhas, impurezas, poros ou outros defeitos superficiais.

As dimensões dos tubos de PP “Ambidur” são relativas à medida nominal exterior (DN/OD).

O diâmetro médio exterior,  $d_{em}$ , e o diâmetro médio interior mínimo,  $d_{im,min}$ , nas tubagens da série OD correspondem à seguinte tabela:

Diâmetro Exterior (mm)			Diâmetro Interior mínimo (mm)
Nominal	Médio		
Ø	$d_{em,min}$	$d_{em,max}$	$d_{im,min}$
125	124.3	125.4	105.0
160	159.1	160.5	134.0
200	198.8	200.6	167.0
250	248.5	250.8	209.0
315	313.2	316.0	263.0
400	397.6	401.2	335.0
500	497.0	501.5	418.0
630	626.3	631.9	527.0
800	795.2	802.4	669.0
1000	994.0	1003.0	837.0
1200	1192.8	1203.6	1005.0

**Características Físicas e Mecânicas:**

- Ensaio de Estufa: Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma ISO 12091.
- Ensaio de Rigidez Circunferencial: Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma ISO 9969.
- Ensaio de Impacto: Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma EN 744.
- Ensaio de Flexibilidade Anelar: Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma EN1446.
- Características Funcionais: Ensaio de Estanquidade cujo método de ensaio está descrito na norma EN 1277.
- Coeficiente de Fluência: Método de Ensaio descrito na norma EN9967.

Em linhas gerais a tubagem corrugada de polipropileno apresenta as seguintes vantagens:

- 100% Estanquidade,
- Boa resistência à compressão diametral permitindo a utilização em situações adversas e a elevadas profundidades,
- Boa resistência ao impacto,
- Peso reduzido,
- Facilidade de Transporte e manipulação,
- Elevada resistência química,
- Boa resistência às temperaturas, negativas e positivas,
- Reduzida perda de carga,
- Boa resistência à abrasão,
- Elevada resistência aos UV.