



## Aplicação: Aquecimento e Aquecimento em Instalações à Vista

### Acessórios Uponor para tubo composto

Acessórios desenhados especialmente para o Uponor MLCP

### Descrição do produto

Acessórios plásticos Uponor para instalações à vista. O sistema de união Uponor Acessórios PPSU está exclusivamente desenhado para o tubo Uponor MLCP.



## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

**Material:** O corpo do acessório é em polifenilsulfona (PPSU), que tem excelentes características técnicas.

**Norma:** O Instituto DVGW, que acredita o cumprimento da norma **W 534**, relativa a uniões para tubos em instalações de água (Certificado DW-8501BN0017).

### Propriedades gerais

- Baixa rugosidade.
- Resistência a agentes químicos.
- Resistência térmica.
- Resistência à pressão.
- Resistência aos impactos.
- Alongamento à rotura.
- Baixo peso.
- Inocuidade.

## DIMENSÕES E APRESENTAÇÃO

### Uponor MLCP Joelho 90° PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1022714	16 x 16	10
1022715	20 x 20	10
1022716	25 x 25	5
1022717	32 x 32	5
1046386	40 x 40	5
1046387	50 x 50	3

### Uponor MLCP Joelho 45° PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1046388	40 x 40	5
1046389	50 x 50	3

### Uponor MLCP T PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1022718	16 x 16 x 16	10
1022719	20 x 20 x 20	10
1022720	25 x 25 x 25	5
1022721	32 x 32 x 32	5
1046390	40 x 40 x 40	5
1046391	50 x 50 x 50	3

### Uponor MLCP União PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1022736	16 x 16	10
1022737	20 x 20	10
1022738	25 x 25	5
1022739	32 x 32	5
1046401	40 x 40	5
1046402	50 x 50	3



## Aplicação: Canalização e Aquecimento em Instalações à Vista

### Uponor MLCP T Redução PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1022722	16 x 20 x 16	10
1022723	20 x 16 x 16	10
1022724	20 x 16 x 20	10
1022725	20 x 20 x 16	10
1022726	20 x 25 x 20	10
1022727	25 x 16 x 16	5
1022728	25 x 16 x 20	5
1022729	25 x 16 x 25	5
1022730	25 x 20 x 20	5
1022731	25 x 20 x 25	5
1022732	32 x 16 x 32	5
1022733	32 x 20 x 32	5
1022734	32 x 25 x 25	5
1022735	32 x 25 x 32	5
1046392	40 x 20 x 40	5
1046393	40 x 25 x 32	5
1046394	40 x 25 x 40	5
1046395	40 x 32 x 32	5
1046396	40 x 32 x 40	5
1046397	50 x 25 x 40	3
1046398	50 x 25 x 50	3
1046399	50 x 32 x 50	3
1046400	50 x 40 x 50	3

### Uponor MLCP União Redução PPSU

CÓDIGO	Dimensão	Unidades/caixa
1022740	20 x 16	10
1022741	25 x 16	5
1022742	25 x 20	5
1022743	32 x 25	5
1046403	40 x 25	5
1046404	40 x 32	5
1046405	50 x 32	3
1046406	50 x 40	3

#### VANTAGENS:

- Baixa rugosidade interna: alta resistência à calcificação e perdas de carga muito baixas.
- Inalterável ao cloro da água.
- Apto para usos industriais.
- Amplos limites de temperatura de trabalho: de -100 a 149 ° C.
- 42 vezes melhor isolante que o latão e 1477 que o cobre.
- 7 vezes mais leve que o latão e o cobre.
- Não liberta óxidos metálicos para a água.
- União duradoura, rápida e rentável.

#### Instalação

Para que o sistema Uponor instalações à vista funcione corretamente devem-se seguir as seguintes instruções de montagem:

1. Cortar o tubo em ângulo reto com um corta tubos para plástico. O extremo do tubo deve estar limpo e livre de partículas de grodura. Para diâmetros a partir de 32 mm, realizar o corte através da ferramenta cortatubos.



2. Montagem dos acessórios: Introduzir no tubo o acessório até ao batente. A penetração correta deve ser comprovada visualmente através da abertura do acessório.



3. Abrir o anel de pressão e adapta-o ao casquilho de pressão até ao batente do acessório. Fechar o anel de pressão e adaptar as matrizes da máquina de cravamento e realizar pressão com a máquina.



#### Ensaio de estanqueidade

O ensaio de estanqueidade, deverá realizar-se antes do sistema seja posto em funcionamento.

Procedimento (UNE 12108:2002): purgar o ar do sistema e aplicar 1,5 vezes a pressão de projeto. Manter durante 30 min. Durante esse tempo, realizar uma inspeção visual das uniões.

A seguir, tirar rapidamente toda a água até atingir 0,5 vezes a pressão de projeto e fechar a válvula de drenagem. Se a pressão se manter acima de 0,5 vezes a pressão de projeto, o sistema está estanque. Manter pressurizado o sistema durante 90 min. Inspeccionar a presença de fugas. Se a pressão cair durante este período indica que existe uma fuga no sistema.